

(8182)63-90-72  
+7(7172)727-132  
(4722)40-23-64  
(4832)59-03-52  
(423)249-28-31  
(844)278-03-48  
(8172)26-41-59  
(473)204-51-73  
(343)384-55-89  
(4932)77-34-06  
(3412)26-03-58  
(843)206-01-48

(4012)72-03-81  
(4842)92-23-67  
(3842)65-04-62  
(8332)68-02-04  
(861)203-40-90  
(391)204-63-61  
(4712)77-13-04  
(4742)52-20-81  
(3519)55-03-13  
(495)268-04-70  
(8152)59-64-93  
(8552)20-53-41

(831)429-08-12  
(3843)20-46-81  
(383)227-86-73  
(4862)44-53-42  
(3532)37-68-04  
(8412)22-31-16  
(342)205-81-47  
- - (863)308-18-15  
(4912)46-61-64  
(846)206-03-16  
- (812)309-46-40  
(845)249-38-78

(4812)29-41-54  
(862)225-72-31  
(8652)20-65-13  
(4822)63-31-35  
T (3822)98-41-53  
(4872)74-02-29  
(3452)66-21-18  
(8422)24-23-59  
(347)229-48-12  
(351)202-03-61  
(8202)49-02-64  
(4852)69-52-93

: dng@nt-rt.ru | <http://www.degno.nt-rt.ru>

## **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАДВИЖКА УПЛОТНЕНИЕМ МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ**

**для водоснабжения и водоотведения**

**СЕРИЯ AV-06R-PMOT (30ч930бр)  
DN50-1200**

**Назначение, установка, эксплуатация  
Техническое обслуживание**



## **Общие сведения об изделии:**

Наименование изделия: Задвижка клиновая, уплотнение металл-металл, изготавливается: тип F4 (короткий) или F5 (длинный).

Описание: задвижки применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для воды при температуре 90°C и условном давлении до 1,6 Мпа (16 кгс/см<sup>2</sup>). Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые чугунные (в дальнейшем - задвижки) предназначены для полного перекрытия рабочей среды в трубопроводе.

Запирающий элемент (клин) перемещается перпендикулярно направлению потока рабочей среды и имеет два крайних положения «открыто» и «закрыто».

Короткий тип: F4.

Класс герметичности – А.

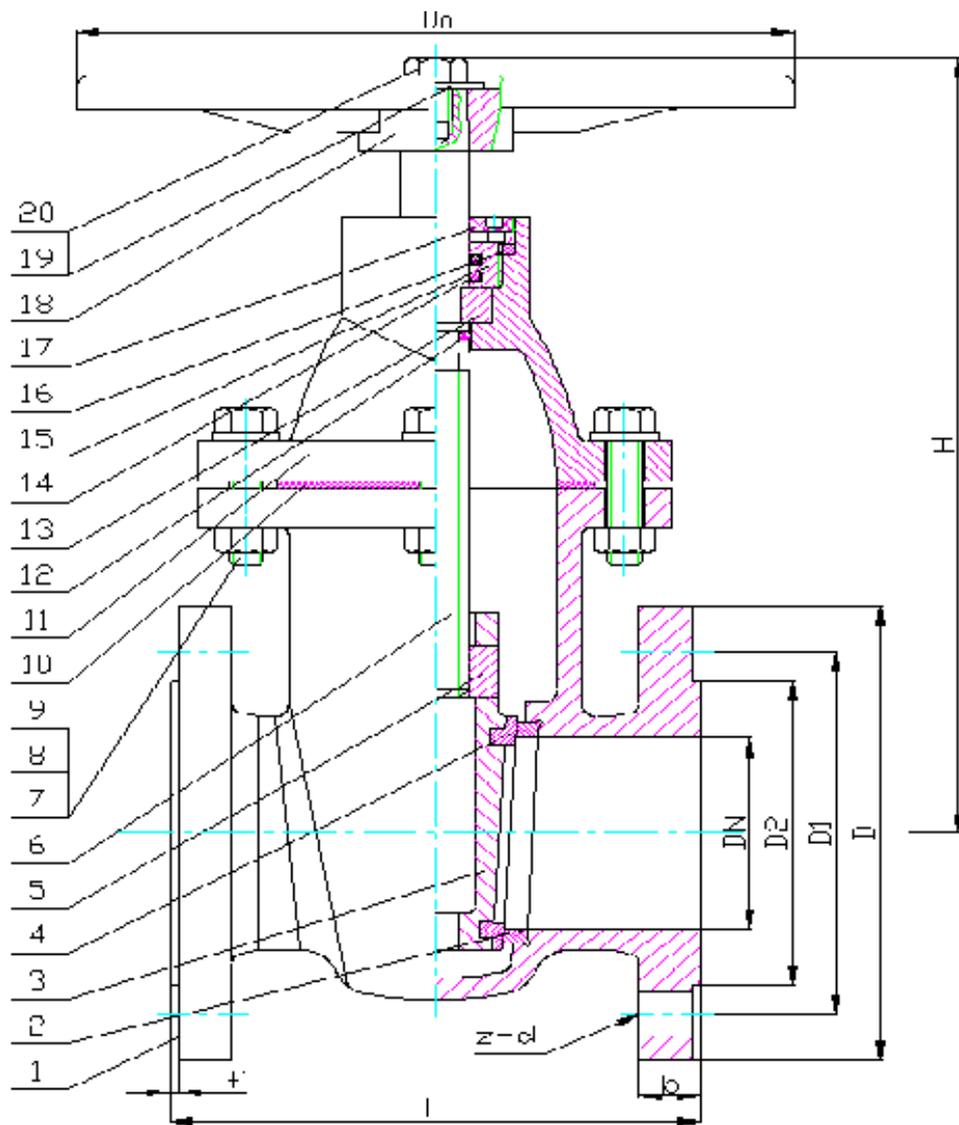
Порошковое эпоксидное покрытие, нанесенное электростатическим способом, голубого цвета RAL 5012 толщиной min250 мкм.

Область применения – системы водоснабжения и водоотведения, сточные воды.

### **Технические характеристики**

- Номинальный диаметр: 50-1200мм.
- Рабочая температура: -10°C ÷ 90°C (кратковременно до 110°C).
- Стандартное рабочее давление: Pn 10/16.
- Внешний вид: DIN 3352 (серия F4).
- Фланцы и шток: EN 1092-2
- Test: EN 12266-1:2003 Rate A
- Материал клина: металл-металл
- Уплотнение: латунные кольца
- Высокая антикоррозийная защита.
- Эпоксидное порошковое покрытие корпуса внутри и снаружи.
- Защита от грязи болтов крышки.
- При необходимости уплотнение штока может быть заменено под давлением.

**Технические характеристики конструкционных материалов:**



## Specification :

Nominal pressure (MPa)		<b>10</b>
Testing pressure (MPa)	Shell	<b>15</b>
	Seal	<b>11</b>
Working pressure (MPa)		<b>10</b>
Suitable temperature (°c)		≤ 80
Suitable medium		Water

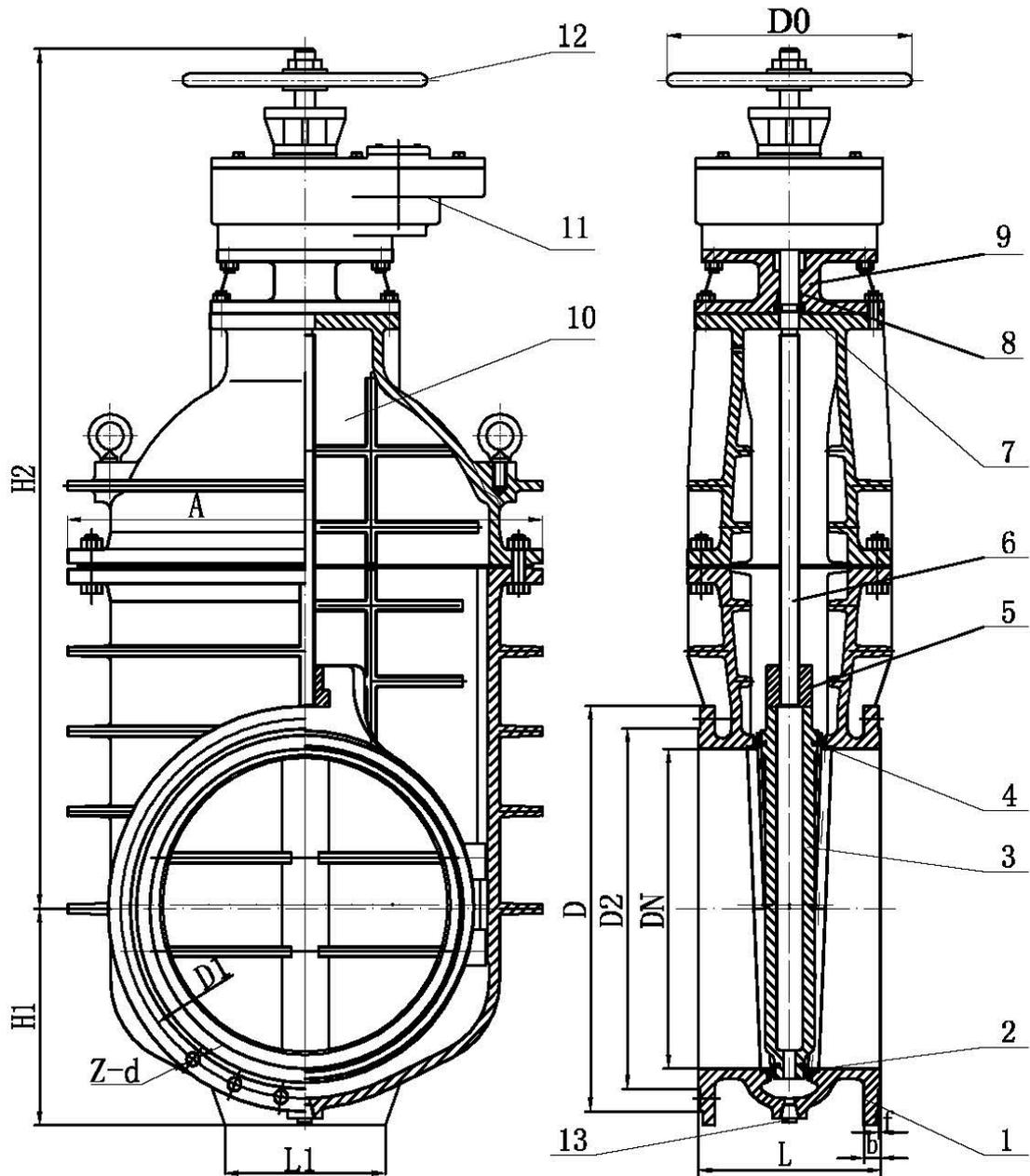
## Technical Requirement

1. Design standard: EN 1171.
2. Face to face standard: DIN 3202 F4.
3. Flanges standard: EN1092-2:1997 PN10.
4. Tests standard: EN 12266-1:2003 Rate A .

13	Drain plug	Stainless Steel	SS304
12	Handwheel	Ductile Iron	EN-GJS:500-7
11	Gearbox	Ductile Iron	EN-GJS:500-7
10	Bonnet	Ductile Iron	EN-GJS:500-7
9	Support	Ductile Iron	EN-GJS:500-7
8	O-ring	EPDM	
7	Stem collar	Stainless Steel	SS420
6	Stem	Stainless Steel	SS420
5	Stem nut	Gunmetal	LG2
4	Gate seal ring	Gunmetal	LG2
3	Gate	Ductile Iron	EN-GJS:500-7
2	Body seal ring	Gunmetal	LG2
1	Body	Ductile Iron	EN-GJS:500-7
No.	Part Name	Material	
DN400-DN700 PN10 INSIDE SCREW NON-RISING STEM WEDGE GATE VALVE METAL SEAT			

Технические характеристики конструкционных материалов

<b>№</b>	<b>Часть</b>	<b>Материал</b>
<b>1</b>	<b>Корпус</b>	<b>Высокопрочный чугун GJS400/500/</b>
<b>2</b>	<b>Уплотнительное кольцо корпуса</b>	<b>Латунь</b>
<b>3</b>	<b>Клин</b>	<b>Высокопрочный чугун GJS400/500/</b>
<b>4</b>	<b>Уплотнительное кольцо</b>	<b>Латунь</b>
<b>5</b>	<b>Гайка штока</b>	<b>Латунь</b>
<b>6</b>	<b>Шток</b>	<b>Нерж.сталь</b>
<b>7</b>	<b>Болт крышки</b>	<b>Нержавеющая сталь</b>
<b>8</b>	<b>Гайка</b>	<b>Нержавеющая сталь</b>
<b>9</b>	<b>Шайба</b>	<b>Нержавеющая сталь</b>
<b>10</b>	<b>Уплотнение</b>	<b>NBR</b>
<b>11</b>	<b>Колпак</b>	<b>ВШЧГ</b>
<b>12</b>	<b>Кольцо</b>	<b>NBR</b>
<b>13</b>	<b>Направляющее.ко льцо</b>	<b>латунь</b>
<b>14</b>	<b>Кольцо</b>	<b>NBR</b>
<b>15</b>	<b>Гайка крышки</b>	<b>латунь</b>
<b>16</b>	<b>Минипрокладка</b>	<b>Тефлон</b>
<b>17</b>	<b>Пыльник</b>	<b>NBR</b>
<b>18</b>	<b>Штурвал</b>	<b>Высокопрочный чугун GJS500</b>
<b>19</b>	<b>Шайба</b>	<b>Угл.сталь</b>



700	1.0	430	Ø895	Ø840	Ø794	32.5	5	24-Ø31	480	480	1811	1156	Ø720	193	372
600		390	Ø780	Ø725	Ø682	30	5	20-Ø31	400	456	1510	950	Ø600	140	318
500		350	Ø670	Ø620	Ø582	26.5	4	20-Ø28	350	390	1364	803	Ø600	92	264
400		310	Ø565	Ø515	Ø480	24.5	4	16-Ø28	320	320	1147	676	Ø600	90	108
DN	PN (MPa)	L	D	D1	D2	b	f	z-d	L1	H1	H2	A	D0	Torque In (Nm)	No.Turns (Gearbox)

## **РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ**

Задвижки должны быть установлены в удобном для обслуживания месте. Допускается использовать задвижки для подземной установки.

***Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:***

- проверить комплектность поставки;
- применять задвижку при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;
- проверить работоспособность путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.

***При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:***

- перед установкой задвижки трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;
- закрепить надежно задвижку стропальными приспособлениями, исключаями срыв или кантование при подъеме или опускании (для задвижек массой более 16 кг);
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;
- концы трубопровода, смежные с задвижкой, должны быть закреплены;
- обратить особое внимание на правильную установку межфланцевых прокладок;
- установить задвижку в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланцах задвижки;
- предусмотреть компенсацию тепловых напряжений;
- установить задвижку на прочном фундаменте, исключаящем воздействие массы задвижки на трубопровод;
- после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений и уплотнения выхода шпинделя.

## **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу задвижки: монтаж задвижки выполнить в соответствии с разделом (РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ)

- использовать задвижку на рабочие параметры, превышающие указанные в тех. характеристиках не допускается;
- пробное давление  $P_y$  при опрессовке трубопровода не должно превышать значений, указанных в технических характеристиках настоящего паспорта, при этом задвижка должна быть в открытом положении, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным;
- задвижка должна открываться на полный проход, дросселирование среды при частично открытом затворе не допускается.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

При обслуживании задвижек во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

-производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;

-производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;

-при осмотре проверить общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения выхода шпинделя и прокладок фланцевых соединений;

-производить обслуживание задвижек, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;

-при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладки.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность эксплуатации задвижек обеспечивается выполнением требований разделов всех пунктов настоящего паспорта.

-Безопасность конструкции задвижек по ГОСТ 12.2.063.

-Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

-При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

:

(8182)63-90-72  
+7(7172)727-132  
(4722)40-23-64  
(4832)59-03-52  
(423)249-28-31  
(844)278-03-48  
(8172)26-41-59  
(473)204-51-73  
(343)384-55-89  
(4932)77-34-06  
(3412)26-03-58  
(843)206-01-48

(4012)72-03-81  
(4842)92-23-67  
(3842)65-04-62  
(8332)68-02-04  
(861)203-40-90  
(391)204-63-61  
(4712)77-13-04  
(4742)52-20-81  
(3519)55-03-13  
(495)268-04-70  
(8152)59-64-93  
(8552)20-53-41

(831)429-08-12  
(3843)20-46-81  
(383)227-86-73  
(4862)44-53-42  
(3532)37-68-04  
(8412)22-31-16  
(342)205-81-47  
- - (863)308-18-15  
(4912)46-61-64  
(846)206-03-16  
- (812)309-46-40  
(845)249-38-78

(4812)29-41-54  
(862)225-72-31  
(8652)20-65-13  
(4822)63-31-35  
(3822)98-41-53  
(4872)74-02-29  
(3452)66-21-18  
(8422)24-23-59  
(347)229-48-12  
(351)202-03-61  
(8202)49-02-64  
(4852)69-52-93