

(8182)63-90-72
+7(7172)727-132
(4722)40-23-64
(4832)59-03-52
(423)249-28-31
(844)278-03-48
(8172)26-41-59
(473)204-51-73
(343)384-55-89
(4932)77-34-06
(3412)26-03-58
(843)206-01-48

(4012)72-03-81
(4842)92-23-67
(3842)65-04-62
(8332)68-02-04
(861)203-40-90
(391)204-63-61
(4712)77-13-04
(4742)52-20-81
(3519)55-03-13
(495)268-04-70
(8152)59-64-93
(8552)20-53-41

(831)429-08-12
(3843)20-46-81
(383)227-86-73
(4862)44-53-42
(3532)37-68-04
(8412)22-31-16
(342)205-81-47
- - (863)308-18-15
(4912)46-61-64
(846)206-03-16
- (812)309-46-40
(845)249-38-78

(4812)29-41-54
(862)225-72-31
(8652)20-65-13
(4822)63-31-35
(3822)98-41-53
(4872)74-02-29
(3452)66-21-18
(8422)24-23-59
(347)229-48-12
(351)202-03-61
(8202)49-02-64
(4852)69-52-93

: dng@nt-rt.ru | <http://www.degno.nt-rt.ru>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ (ШИБЕРНЫЙ ЗАТВОР)

для водоснабжения и водоотведения
СЕРИЯ AV-1903, ручное управление DN50-350
СЕРИЯ AV-1903R, редуктор под привод DN400-2000



1. ОПИСАНИЕ

Шиберные задвижки предназначены для использования:

- Горнодобывающая промышленность, пульпа, абразивные среды, среда с содержанием твердых частиц. Размеры частиц max.8,6 мм, постоянно 3-6 мм.
- Целлюлозно-бумажная промышленность.
- Очистительные сооружения.
- Сточные воды с твердыми веществами (размеры частиц max.8,6мм, постоянно 3-6 мм).
- Пищевая промышленность.
- Химическая промышленность.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальный диаметр: от 50мм (2") до 2000мм (48").
- Класс герметичности «А» у шиберов с двусторонним уплотнением.
- Рабочая температура: $\leq 90^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до 110°C , EPDM для DN50-600, металл DN700-2000 до 90°C).
- Стандартное присоединение по фланцам: PN 10
- Строительная длина: EN 558-1.
- Фланцы: DIN 2501.
- Test: DIN 3230.

Область применения задвижки с уплотнением EPDM:

- вода (питьевая, техническая, морская), воздух без примесей масел, щелочи, кислоты, спирт и т.д.

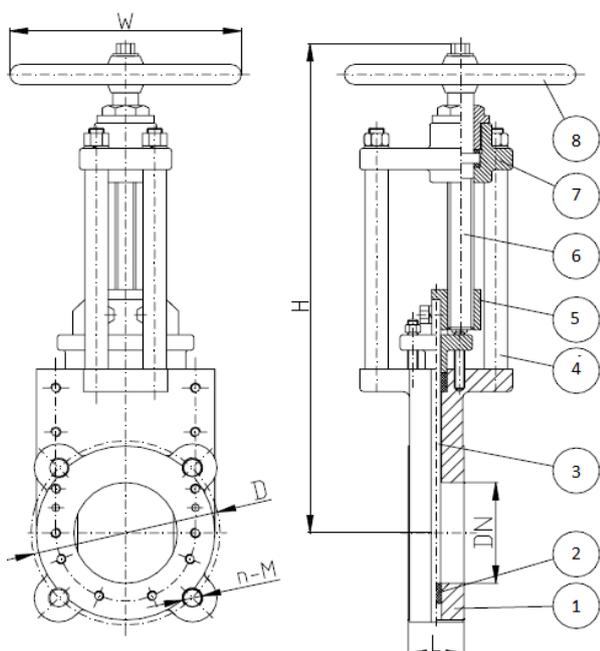
Тип уплотнения	Enamel	NBR	EPDM	Viton	PTFE	Bronze	304	316	316L	Iron
Питьевая вода	A	A	A	A	A	A	A	A	A	E
Канализация	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C
Газ	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Природный газ	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Пар	A	E	120°C	160°C	160°C	A	A	A	A	B
Масла	A	A	D	B	A	A	A	A	A	B
Кислота	A	B	A	A	A	E	B	B	A	C
Сильная кислота	A	C	B	A	A	E	D	D	B	B
Слабые основания	A	B	A	B	A	B	B	B	A	E
Щелочи	A	B	A	C	A	E	C	C	B	E

“А”-отлично, “В”-хорошо, “С”- хорошо, “D”- приемлемо, не рекомендуется, “Е”- запрещено

Компания «TECNIDRO S.r.l.», предлагает полный комплект запасных деталей по запросу.

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ

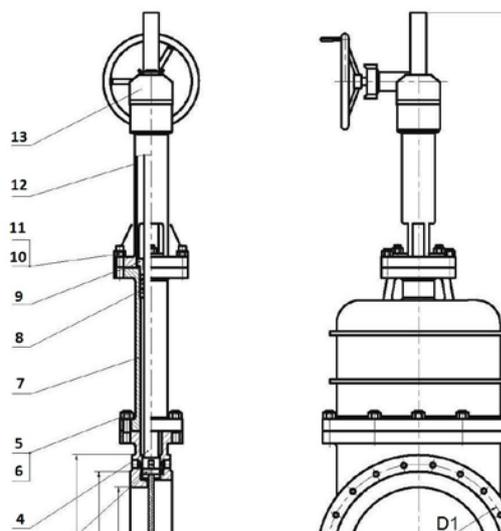
DN50-DN1600



Прим.: поверхность изделия покрыта двухкомпонентной эпоксидной краской

№	Часть	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GJS500
2	Уплотнение	Резина EPDM / NBR
3	Нож	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Фиксирующая шпилька	Сталь
5	Гайка	Латунь
6	Шток	Нержавеющая сталь
7	Верхняя часть	Высокопрочный чугун GGG40
8	Штурвал	Чугун

DN700-DN1200 (50-600 по заказу)



Поверхность корпуса окрашена методом порошкового напыления, цвет голубой

№	Часть	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Нож	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Ось	Сталь
4	Шток	Нержавеющая сталь
5	Гайка	Латунь
6	Болт	Нержавеющая сталь
7	Часть корпуса	Углеродистая сталь WCB
8	Прокладка	Графит
9	Часть корпуса	Углеродистая сталь WCB
10	Гайка	Латунь
11	Болт	Нержавеющая сталь
12	Часть корпуса	Углеродистая сталь WCB

Габаритные размеры и вес

DN	D	n-M	H	L	W	Вес, кг
50	125	4-M16	290	43	180	9
65	145	4-M16	295	46	180	11
80	160	8-M16	320	46	200	13
100	180	8-M16	365	52	250	18
125	210	8-M16	405	56	300	25
150	240	8-M20	478	56	300	28
200	295	8-M20	545	60	350	38
250	350	12-M20	692	68	400	58
300	400	12-M20	785	78	500	76
350	460	16-M20	892	78	500	100
400	515	16-M24	998	102	600	140
450	565	20-M24	1422	114	600	184
500	620	20-M24	1565	127	600	255
600	725	20-M27	1680	154	750	360

DN	L	D	D1	D2	N-ø	H	Вес, кг
700	150	895	840	794	24-ø30	2570	480
800	160	1015	950	901	24-ø33	3030	650
900	203	1115	1050	1001	28-ø33	3430	860
1000	216	1230	1160	1112	28-ø33	3470	1110

4. УСТАНОВКА

- Установочное положение:
 - **DN50 – DN1600** - любое, 100% герметичность в обоих направлениях (установка редуктора по заказу от 50-300мм, с 400мм стандарт с редуктором);
 - **DN700 – Ду2000** уплотнением «металл-металл» — одностороннее направление потока.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности присоединительных фланцев.
- Присоединение к трубопроводу: межфланцевое (с использованием паронитовых и резиновых прокладок), центрирование ответных фланцев посредством гладких проушен, расположенных на корпусе затвора (все размеры в соответствии со стандартами ГОСТ12815-80, 12820-80, 12821-80).
- Фланцы должны быть строго параллельны и соосны. Гайки должны затягиваться постепенно для достижения равномерного контакта металл-металл!
- Устанавливать задвижки необходимо в закрытом положении.
- При монтаже шиберных задвижек больших диаметров предпочтительно соблюдать горизонтальное положение вала. Рекомендуется применение демонтажных (компенсационных) вставок для упрощения монтажных работ.
- Могут устанавливаться в холодном, неотапливаемом помещении при температуре: -45°C, +60°C.

Рекомендуемый крепеж для шиберных задвижек — 1 комплект:

Ду Ру	Наименование	Размеры	Кол- во шт	Наименование	Размеры	Кол- во шт	Наименование	Размеры	Кол- во шт
150/ 10	Шпилька ГОСТ9066	M20x180	6	Шпилька пр.*	M20x100	4	Гайка ГОСТ9064	M20	16
250/ 10	Шпилька ГОСТ9066	M20x200	8	Шпилька пр.*	M20x100	8	Гайка ГОСТ9064	M20	24
600/ 10	Шпилька ГОСТ9066	M27x310	12	Шпилька пр*	M27x120	16	Гайка ГОСТ9064	M27	40
800/ 10	Шпилька ГОСТ9066	M30x340	16	Шпилька пр*	M30x140	16	Гайка ГОСТ9064	M30	48

* можно заменить Шпильками по ГОСТ22032-80 или болтами с полной резьбой (тогда кол-во гаек нужно пересчитать).

5. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- ❖ Задвижки транспортируются любым видом транспорта;
- ❖ Хранить задвижки следует в местах исключающих их засорение (попадание атмосферных осадков и загрязнения), под навесом, на деревянных паллетах, во избежание прямого контакта затвора с землей;
- ❖ Задвижки следует защитить от любого прямого внешнего механического воздействия, которое может вызвать повреждения оборудования;
- ❖ Во время хранения убедитесь, что задвижки находятся в закрытом положении.

:

(8182)63-90-72
+7(7172)727-132
(4722)40-23-64
(4832)59-03-52
(423)249-28-31
(844)278-03-48
(8172)26-41-59
(473)204-51-73
(343)384-55-89
(4932)77-34-06
(3412)26-03-58
(843)206-01-48

(4012)72-03-81
(4842)92-23-67
(3842)65-04-62
(8332)68-02-04
(861)203-40-90
(391)204-63-61
(4712)77-13-04
(4742)52-20-81
(3519)55-03-13
(495)268-04-70
(8152)59-64-93
(8552)20-53-41

(831)429-08-12
(3843)20-46-81
(383)227-86-73
(4862)44-53-42
(3532)37-68-04
(8412)22-31-16
(342)205-81-47
- - (863)308-18-15
(4912)46-61-64
(846)206-03-16
- (812)309-46-40
(845)249-38-78

T

(4812)29-41-54
(862)225-72-31
(8652)20-65-13
(4822)63-31-35
(3822)98-41-53
(4872)74-02-29
(3452)66-21-18
(8422)24-23-59
(347)229-48-12
(351)202-03-61
(8202)49-02-64
(4852)69-52-93